



**FURADEIRA DE COLUNA**

**SUMÁRIO**

1. OBJETIVO
2. APLICAÇÃO
3. RESPONSABILIDADE
4. SIGLAS
5. METODOLOGIA
6. REFERÊNCIAS

**1. OBJETIVO**

Estabelecer o procedimento de operação da furadeira de coluna Eurostec F35.

**2. APLICAÇÃO**

**Furadeira de coluna** - Máquina destinada a operações de usinagem para obtenção de furos geralmente cilíndricos, com capacidade de movimento de avanço longitudinal paralelo a coluna, onde o movimento de corte é rotativo utilizando ferramentas multicortantes.

**3. RESPONSABILIDADES**

Professores, técnicos, pesquisadores, alunos e colaboradores.

**4. SIGLAS**

Vc            Velocidade de corte  
Ap            Profundidade de corte  
F              Avanço

**5. METODOLOGIA**

**5.1. Características Técnicas**

Dimensões da mesa	500mm x 450mm
Capacidade máxima de furar	35mm
Capacidade máxima de rosquear	M 24
Curso máximo do eixo árvore	200mm
Curso vertical da mesa	560mm
Inclinação da mesa	45°
Diâmetro da coluna	140mm
Rotações do eixo árvore	65 - 3625 RPM



**FURADEIRA DE COLUNA**

**5.2. Procedimento Operacional**



FURADEIRA DE COLUNA EUROSTEC F35

- 5.2.1. Utilização dos EPI's conforme as Normas de Segurança do Trabalho.
- 5.2.2. Antes de ligar o aparelho verifique se as alavancas de movimentação estão todas destravadas.
- 5.2.3. Identifique os botões de emergência, e verifique se estão funcionando perfeitamente.
- 5.2.4. Selecione a ferramenta de acordo com a operação e características do material a ser usinado.
- 5.2.5. Realize a fixação da ferramenta no eixo principal da máquina.
- 5.2.6. Selecione a rotação da máquina de acordo com o cálculo de  $V_c$ .
- 5.2.7. Realize a fixação da peça na mesa, com o auxílio da morsa de bancada ou utilizando grampos.
- 5.2.8. Verifique as divisões dos colares graduados.
- 5.2.9. Certifique-se que a ferramenta não está em contato com alguma parte da máquina ou peça.
- 5.2.10. Feixe as proteções da área de trabalho.
- 5.2.11. Ligue a máquina, e em seguida o acione o eixo principal.

**6. REFERÊNCIAS**

- 6.1. Manual Técnico da máquina.
- 6.2. NR 12 – SEGURANÇA NO TRABALHO EM MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS.
- 6.3. Manual prático de segurança da máquina.