



MICRÔMETRO DE PROFUNDIDADE

SUMÁRIO

1. OBJETIVO
2. CAMPO DE APLICAÇÃO
3. RESPONSABILIDADE
4. SIGLAS
5. METODOLOGIA
6. REFERÊNCIAS

1. OBJETIVO

Estabelecer o procedimento de operação Micrômetro de profundidade 0 – 25 resolução 0,01mm

2. APLICAÇÃO

Micrômetro de profundidade – é um instrumento de medição que visa aferir profundidade de pequenos furos não vazados, rasgo e rebaixos com uma precisão mais rigorosa.

3. RESPONSABILIDADES

Professores, técnicos, pesquisadores, alunos e colaboradores.

4. SIGLAS

mm milímetro

5. METODOLOGIA

5.1. Aspectos Gerais

5.1.1. Tambor e bainha com acabamento cromado tambor com Ø18 mm.

5.1.2. Comprimento da haste: 25 mm.

5.1.3. Passo de rosca de 0,5 mm.

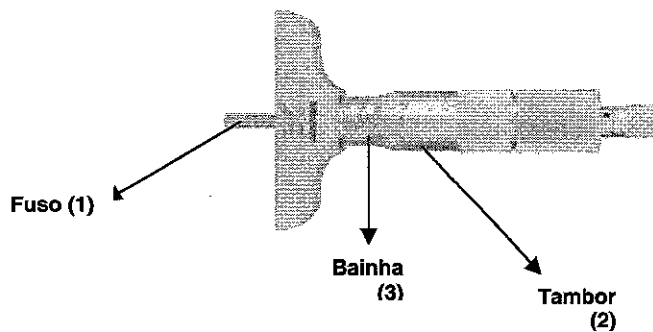
5.1.4. Faces de medição Micro-lapidadas.

5.1.5. Base de metal duro.



MICRÔMETRO DE PROFUNDIDADE

5.2. Procedimento Operacional



MICRÔMETRO EXTERNO

5.2.1 Utilização dos EPI's conforme Manual Prático de Segurança no Laboratório.

5.2.2 Antes do uso limpe o **Fuso (1)** utilizando uma folha de papel macio (do tipo para limpar lentes).

5.2.3. Verificar se o micrômetro está zerado. Para isso, e verifique se **Tambor (2)** está zerado com a **Bainha (3)**.

5.2.4. Posicione o micrômetro perpendicularmente ao que vai ser medido certificando se o mesmo está nivelado e bem posicionado.

5.2.5. Gira-se o **Tambor (2)** até que fuso encoste sua face .

5.2.6. Verifique a coincidência das linhas de referência da **Bainha (3)** e do **Tambor (2)** olhando bem de frente o instrumento.

5.2.7. Para finalizar gire o **Tambor (2)** e retire o micrômetro de profundidade.

5.3. Limpeza

5.3.1. Limpar o equipamento periodicamente com um pano seco e limpo.

6. REFERÊNCIAS

6.1 Catálogo do fabricante.

6.2 Manual Prático de Segurança no Laboratório.

6.3 Apostila do Telecurso 2000.