



**UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO SEMI-ÁRIDO
CAMPUS CARAÚBAS
ENGENHARIA MECÂNICA
PROCEDIMENTO OPERACIONAL**

Nº:

Revisão: 00 Data: 11/02/16

Localização: Lab_Ensaios e Metalografia

Página 1 de 3

POLITRIZ LIXADEIRA DE VELOCIDADE FIXA

SUMÁRIO

1. OBJETIVO
2. CAMPO DE APLICAÇÃO
3. RESPONSABILIDADE
4. SIGLAS
5. METODOLOGIA
6. REFERÊNCIAS

1. OBJETIVO

Estabelecer o procedimento de operação da Politriz Lixadeira metalográfica de velocidades fixas PL02E.

2. CAMPO DE APLICAÇÃO

Politriz Lixadeira Metalográfica de velocidades fixas PL02E



Fig. 1 Politriz Lixadeira Metalográfica de velocidades fixas PL02E

3. RESPONSABILIDADES

Professores, técnicos, pesquisadores, alunos e colaboradores.

4. SIGLAS

mm milímetros

5. METODOLOGIA

5.1. Aspectos Gerais

Elaboração: Diego Paes de Andrade Peña

Revisão: Samir Adson Ferreira de Sena

Aprovação:



POLITRIZ LIXADEIRA DE VELOCIDADE FIXA

5.1.1. Confeccionada em alumínio e protegida com pintura eletrostática a pó, oferecendo excelente resistência à corrosão.

Possui motor monofásico (1/3 CV – 250 w – 220 V)

5.1.2. Velocidades: 300 e 600 rpm;

5.1.3. Pratos intercambiáveis de 200mm;

5.1.4. Botão de parada de emergência, padrão ABNT;

5.1.5. Sistema de proteção contra curto-circuitos;

5.1.6. Irrigador com controle de vazão

5.1.7. Tensão de Alimentação: 220 V monofásico;

5.2. Procedimento Operacional

5.2.1. Utilização dos EPI's conforme Manual Prático de Segurança.

5.2.2. Ligue o equipamento na corrente indicada (220 V).

Verifique se já há disco de lixa/pano de polimento na lixadeira/politriz e, caso contrário, coloque disco de lixa/pano de polimento bem esticado, caso seja autoadesiva ou prenda com anel de fixação.

5.2.3. Para lixamento abra a torneira para irrigação de água de refrigeração, regulando a vazão a fim de evitar excessos.

5.2.4. Para polimento espalhe a pasta e quantidade desejada, por toda a área do pano de polimento e com lubrificante espalhe o produto.

5.2.5. Ligue a máquina selecionando a velocidade desejada (alta ou baixa).

5.2.6. Pressione a amostra sobre lixa/pano, evitando pressão excessiva e gire-a lentamente para obter um lixamento/polimento uniforme.

5.2.7. Ao fim do processo desligue a tomada do equipamento da rede elétrica.

5.2.8. Ao utilizar alumina ou pasta de diamante com granulometrias diferentes, é recomendável que o pano de polimento seja trocado ou use pratos específicos para cada granulometria, para que não ocorra contaminação do mesmo, causando assim resultados indesejáveis no polimento.

5.2.9. No caso das lixas, pode-se retirar a lixa e lavar o prato em água corrente, retirando assim, resíduos da lixa anterior e evitando contaminação.

5.2.10. Operação com alumina

5.2.10.1. Primeiro retire o papel do pano de polimento e cole-o no prato, de modo que o mesmo fique sem bolhas e sem rugas.

5.2.10.2. Logo em seguida, espalhe a alumina sobre o pano, ligue a máquina e inicie o polimento, sempre adicionando pequenas quantidades e irrigando com água, se achar necessário.



**UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO SEMI-ÁRIDO
CAMPUS CARAÚBAS
ENGENHARIA MECÂNICA
PROCEDIMENTO OPERACIONAL**

Nº:	
Revisão:	00
Data:	11/02/16
Localização:	Lab_Ensaios e Metalografia
Página:	3 de 3

POLITRIZ LIXADEIRA DE VELOCIDADE FIXA

5.2.11. Operação com pasta de diamante

5.2.11.1. Após ter colado o pano no prato, aplique a pasta de diamante colocando pingos da mesma do centro para as bordas do pano.

5.2.11.2. Em seguida, aplique um lubrificante adequado para auxiliar na dispersão da pasta, ligue a máquina e inicie o polimento, sempre acrescentando pequenas quantidades de pasta ou lubrificante se achar necessário.

5.2.12. Operação com lixas

5.2.12.1. No caso da lixa ser adesiva, retire o papel da mesma e cole-a no prato, se a mesma não for adesiva apenas coloque-a sobre o prato e prenda-a com o anel de fixação.

5.2.12.2. Após ter colocado a lixa no prato, abra a torneira de irrigação de água, controlando a pressão para não haver respingos, ligue a máquina e inicie o lixamento.

6. REFERÊNCIAS

6.1.1. Manual de Instalação e Operação da Politriz Lixadeira Metalográfica PL02E TECLAGO.

6.1.2. Manual Prático de Segurança no laboratório.