



UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO SEMI-ÁRIDO
CAMPUS CARAÚBAS
ENGENHARIA MECÂNICA
PROCEDIMENTO OPERACIONAL

Nº:

Revisão: 00 | Data: 11/02/16

Localização: Lab_Usinagem

Página 1 de 2

SERRA DE FITA

SUMÁRIO

1. OBJETIVO
2. APLICAÇÃO
3. RESPONSABILIDADE
4. SIGLAS
5. METODOLOGIA
6. REFERÊNCIAS

1. OBJETIVO

Estabelecer o procedimento de operação da serra de fita Clark.

2. APLICAÇÃO

Serra Fita - Máquina destinada a operações de corte de peças metálicas onde uma fita com dentes serrilhados se desloca de maneira unidirecional removendo material da peça.

3. RESPONSABILIDADES

Professores, técnicos, pesquisadores, alunos e colaboradores.

4. SIGLAS

Vc Velocidade de corte
Ap Profundidade de corte
F Avanço

5. METODOLOGIA

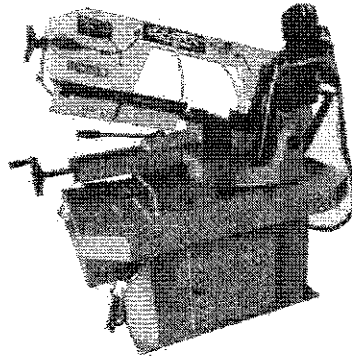
5.1. Características Técnicas

Dimensões da fita	2760mm
Capacidade de corte redondo	250mm
Capacidade de corte retangular	250mm x 290mm
Velocidade de corte	53 – 79m/min

5.2. Procedimento Operacional



SERRA DE FITA



SERRA DE FITA SF250

- 5.2.1. Utilização dos EPI's conforme as Normas de Segurança do Trabalho.
- 5.2.2. Identifique os botões de emergência, e verifique se estão funcionando perfeitamente.
- 5.2.3. Selecione a rotação da máquina de acordo com o cálculo de V_c .
- 5.2.4. Realize a fixação da peça na mesa, com o auxílio da morsa de bancada.
- 5.2.5. Certifique-se que a serra não está em contato com alguma parte da máquina ou peça.
- 5.2.6. Ligue a máquina, e em seguida o acione o movimento de decida da serra.

6. REFERÊNCIAS

- 6.1. Manual da Técnico da máquina.
- 6.2. NR 12 – SEGURANÇA NO TRABALHO EM MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS.
- 6.3. Manual prático de segurança no laboratório.